

OPIS TECHNICZNY DO ZBIORNIKA PRZECIWPOŻAROWEGO

1. Zbiornik żelbetonowy o pojemności efektywnej > 50 m³ zaprojektowano dla zapewnienia wystarczającej ilości wody dla celów przeciwpożarowych, wobec braku możliwości zapewnienia odpowiedniej ilości z sieci wodociągowej.
2. Lokalizacja zbiornika powinna spełniać warunki określone w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dn. 12.04.2002 roku w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane i ich usytuowanie Dz.U.2015r. poz 1422 z późniejszymi zmianami z zachowaniem norm określonych w PN 206-1, PN-EN-1992-1-1:2008, PN-B-02857.
3. Zbiornik zaprojektowano jako baterię 4 zbiorników modułowych, dokumentacja zbiornika modułowego stanowi integralną część projektu zbiornika przeciwpożarowego. Konstrukcja zbiornika modułowego zależy od jego posadowienia i wykorzystania przestrzeni nad nim i przewiduje zabudowę;
 - pod tereny zielone,
 - pod parkingi i ruch dla samochodów osobowych i dostawczych (70 kPa),
 - pod ruch samochodów ciężarowych i pożarniczych (130 kPa),Szczegóły konstrukcyjne przewidzianej wersji określone są w projekcie zbiornika modułowego.
4. Warunki usytuowania i posadowienia zbiornika określa norma PN-B-02857. Zbiornik należy zabezpieczyć przed przemarzaniem równoważnie do warstwy ziemi o grubości min 80 cm. Połączenia zbiorników należy wykonać z kształtek i rur PCV o średnicy 300 mm , z zachowaniem szczególnej dbałości o zachowanie ich szczelności, a miejsca decydujące należy dodatkowo zabezpieczyć silikonem.
5. Wyposażenie zbiornika określa PN-B-02857 i powinno zawierać:
 - przewód ssawny (1 szt.) zaopatrzony w kosz ssawny z zaworem zwrotnym, zakończone nasadą fi 110 spełniającą wymagania PN-91/M-51038, oraz pokrywę nasady - PN-91/M-51024, położenie kosza ssawnego min. 20 cm nad dnem zbiornika,
 - właz o odpowiedniej nośności i drabiny włazowe w modułach z których czerpana jest woda,
 - odpowietrzniki o średnicy min. 50 mm w pozostałych modułach,
 - ew. przejście dla zasilania zbiornika,